

Redegjørelse for aktsomhetsvurdering - Normeka AS 2026

Bakgrunn

På grunn av omsetning og balanseverdi er Normeka AS omfattet av bestemmelsene i Åpenhetsloven. Bedriften gjennomfører derfor årlig en aktsomhetsvurdering for å kartlegge risiko for negative konsekvenser for grunnleggende menneskerettigheter og anstendig arbeidsvilkår, som beskrevet i åpenhetsloven, basert på innkjøp foretatt av bedriften i løpet av foregående år.

Driftsområde

Normeka AS er en mekanisk produksjonsbedrift med virksomhet på Rømskog. Bedriften har hatt produksjon siden 1980 og har i dag produksjon av egne produkter og som underentreprenør for andre bedrifter. Produktene er i hovedsak produsert av aluminium som bearbeides i egen maskinpark. Hoveddelen av bedriftens leveranser er mekanikk og sammenstillinger tilhørende Instrument Landing System for Indra Navia, som leveres til flyplasser i mange forskjellige land.

Organisering og retningslinjer

Kvalitetsleder er utpekt som ansvarlig for gjennomføring av aktsomhetsvurdering, oppfølging av resultater og gjennomføring av besluttede tiltak. Kvalitetsleder er også kontaktperson for henvendelser knyttet til bedriftens arbeid med åpenhetsloven. Henvendelser sendes skriftlig til nedenstående mailadresse. Henvendelser vil bli besvart skriftlig innen tre uker.

Mailadresse for henvendelser: andreas.nilsson@normeka.no

Retningslinjer for vårt arbeide for å sikre samsvar med bestemmelsene i åpenhetsloven samt å håndtere faktiske og potensielle negative konsekvenser for grunnleggende menneskerettigheter og anstendig arbeidsvilkår er beskrevet i interne prosedyrer som er en etablert del av bedriftens kvalitetsledelsessystem. Som en del i å sikre samsvar med åpenhetsloven har en ny prosedyre blitt etablert. Prosedyrer for å sikre grunnleggende menneskerettighet og anstendige arbeidsforhold i egen virksomhet er siden tidligere etablert i kvalitetsledelsessystem, eksempel på dette er at vi skal utøve våre aktiviteter i tråd med OECDs retningslinjer for ansvarlig næringsliv og prinsippene i FNs Global Compact, i tillegg arbeides det aktivt i bedriftens HMS-organisasjon med å ivareta et godt internt arbeidsmiljø.

Aktsomhetsvurdering og tiltak

Normeka AS har basert på følgende metode gjennomført en kartlegging for å identifisere hvor risiko for negative konsekvenser vil være som størst i vår egen verdikjede, inklusive egen virksomhet.

Komplett liste over alle registrerte leverandører er tatt fram. Totalt antall registrerte leverandører er 653 stk. Av disse er alle som er satt til status inaktiv eller ikke har levert til Normeka siste

årene fjernet. I listen står det da igjen ca. 100 aktive leverandører. De aller fleste av de gjenstående leverandørene leverer små og sporadiske leveranser til Normeka, og med virksomhet i Norge hvor risikoen for negative konsekvenser vurderes til å være lav. Fokus blir isteden lagt på de ti største leverandørene. Disse står for sammenlagt over 80% av Normeka AS totale innkjøp og det er også i denne gruppen hvor risiko for negative konsekvenser vurderes til å være som størst, begge basert på iboende bransjerisiko og iboende geografisk risiko.

En grundig gjennomgang av de ti største leverandørene har blitt utført, der blant annet følgende forhold har blitt vektlagt:

- Hvor mange av ILO:s kjerneprinsipper er ratifisert av landet hvor leverandøren er basert.
- Hvor mange av ILO:s kjerneprinsipper er ratifisert av landet hvor leverandørens varer blir produsert.
- Hvor god kjennskap har Normeka til leverandørens virksomhet og verdikjede
- Hvor høyt graderes bransjens iboende risiko
- Hvor høyt graderes leverandørens evne til å kunne identifisere og eliminere/reducere negative konsekvenser i verdikjeden

Et risk priority number (RPN) har ut fra ovenstående gjennomgang blitt kalkulert. RPN sammen med tidligere kjennskap til leverandøren har resultert i en samlet vurdering og forslag til tiltak per leverandør.

For syv av de ti leverandørene så er det ikke foreslått tiltak basert på en vurdering om lav eller svært lav risiko for negative konsekvenser. Av de resterende tre leverandørene så har samtlige en betydelig del av verdikjeden utenlands. En av disse er leverandør av metaller, en er leverandør av elektronikk og en leverer festemateriell. I disse verdikjeder kan det ikke utelukkes at negative konsekvenser forekommer og tiltak vurderes som nødvendig. Som tiltak for å bedre forstå disse fem leverandørers verdikjede og eventuelle risikoer for negative konsekvenser, så er det besluttet å begjære inn respektive leverandørs redegjørelse for aktsomhetsvurdering.

For Normeka AS egen virksomhet har en vurdering blitt gjort og konklusjonen er at risiko for negative konsekvenser er lav og at tiltak ikke bedømmes som nødvendig. Konklusjonen er basert på etablerte prosedyrer og kjennskap til egen virksomhet.

Rømskog 15. april 2026

.....
Andrew P. Fiamingo
Styreleder

.....
Kjersti Marthinsen
Styremedlem

.....
Ivar Otterlei
Styremedlem

.....
Andreas Lejon
Styremedlem

.....
Tonje Horntvedt Hoff
Styremedlem

.....
Sigurd Nilsen
Daglig leder

SIGNATURES**ALLEKIRJOITUKSET****UNDERSKRIFTER****SIGNATURER****UNDERSKRIFTER**

This document contains 2 pages before this page

Dokumentet inneholder 2 sider før denne siden

Tämä asiakirja sisältää 2 sivua ennen tätä sivua

Dette dokument indeholder 2 sider før denne side

Detta dokument innehåller 2 sidor före denna sida

authority to sign

representative

custodial

asemavaltuus

nimenkirjoitusoikeus

huoltaja/edunvalvoja

ställningsfullmakt

firmateckningsrätt

förvaltare

autoritet til å signere

representant

foresatte/verge

myndighed til at underskrive

repræsentant

frihedsberøvende